

Santoprene™ 8291-85TL

热塑性硫化弹性体

产品说明

它是热塑性弹性体 (TPE) 系列中的一种硬质、可着色、特种热塑性硫化弹性体 (TPV)。它专门配制用于与织物、金属、氟弹性体和聚酰胺粘结, 以形成多层结构。这一牌号的 Santoprene TPV 是剪切速率依赖型产品, 可在常规热塑性挤出成型设备上加工。这是一种聚烯烃基材料, 可在生产过程中进行回收利用。

总览

应用	▪ 汽车 - 密封条	▪ 消费品应用
用途	▪ 管道 ▪ 金属粘接	▪ 汽车领域的应用 ▪ 粘结树脂 ▪ 型材
RoHS 合规性	▪ RoHS 合规	
外观	▪ 自然色	
形式	▪ 粒子	
加工方法	▪ 共挤出成型	▪ 挤出 ▪ 型材挤出成型

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度 / 比重	0.900	0.900	ASTM D792
密度	0.900 g/cm ³	0.900 g/cm ³	ISO 1183

硬度	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 15 秒, 73° F (23° C))	86	86	ISO 868

弹性体	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸应力 (在 100% 时) - 横向流量 (73° F (23° C))	580 psi	4.00 MPa	ASTM D412
拉伸应力 (在 100% 时) - 纵向流量 (73° F (23° C))	580 psi	4.00 MPa	ISO 37
拉伸断裂强度 - 横向流量 (73° F (23° C))	1330 psi	9.20 MPa	ASTM D412
拉伸断裂应力 - 横向流量 (73° F (23° C))	1330 psi	9.20 MPa	ISO 37
断裂伸长率 - 横向流量 (73° F (23° C))	830 %	830 %	ASTM D412
拉伸断裂应变 - 横向流量 (73° F (23° C))	830 %	830 %	ISO 37

挤出	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)
接头温度	420 到 450 ° F	216 到 232 ° C
口模温度	420 到 450 ° F	216 到 232 ° C

挤压说明

Santoprene TPV is incompatible with acetal and PVC. For more information regarding processing and die design, please consult our Extrusion Guide and our Quick Processing References for Blown Film Lamination, Sheet Extrusion, Crosshead and Co-Extrusion.

补充信息

如果适用, 这是基于扇形浇口注塑成型的平板测试结果。

拉伸强度、伸长率和拉伸应力沿垂直流动方向测定 - ISO 1 型, ASTM die C。

从埃克森美孚欧洲分支机构直接购买的所有产品都符合 REACH 法规。对于埃克森美孚未进口至欧洲的产品, 用户应自行评估其是否满足 REACH 法规。

加工说明

Desiccant drying for 4 hours at 70° C (160° F) is recommended. Santoprene TPV has a wide temperature processing window from 185 to 260° C (365 to 500° F), depending on substrate conditions and residence time, and is incompatible with acetal and PVC. For more information, please consult our Safety Data Sheet, Extrusion Guide and our Quick Processing References for Blown Film Lamination, Sheet Extrusion, Crosshead and Co-Extrusion.